

Bombas de calor

Serie Traditional | Serie AHN | Serie ECO

Piscinas enterradas/piscinas sobreelevadas



Calefacción y enfriamiento de alto rendimiento **durante toda la temporada**

Mantenga la temperatura del agua en el nivel ideal con una bomba de calor de alto rendimiento de Intermatic. Nuestras soluciones de las series Traditional, AHN y ECO ayudan a los propietarios a extender la temporada de piscina y spa proporcionando un control de temperatura confiable y de bajo consumo.

Intermatic.com



Bombas de calor de las series Traditional y AHN

Lleve eficiencia energética y rendimiento a los entornos de la piscina y el spa con nuestras soluciones de las series Traditional y AHN. Ideal para piscinas sobreelevadas y enterradas y aplicaciones de spa, estas bombas de calor ofrecen un rango de características útiles, que incluyen intercambiadores de calor de titanio, un gabinete resistente a los rayos UV, accesorios de PVC deslizantes para una instalación rápida, y un termostato digital fácil de usar.

Todos los modelos incluyen herramientas de autodiagnóstico para controlar los cambios en los niveles hidráulicos y de rendimiento, lo que ayuda a reducir los costos de funcionamiento y los problemas de mantenimiento. Para mantener el rendimiento a largo plazo como prioridad, los componentes de los intercambiadores de calor de las series tienen una garantía limitada vitalicia.

Características claves

- Herramientas de autodiagnóstico
- Intercambiador de calor de titanio
- Tecnología de las bombas de calor de bajo consumo
- Funcionamiento silencioso
- Función de bloqueo por alta temperatura
- Certificación AHRI



Serie Traditional

Serie AHN



Climatizador dual

La interfaz digital permite dos configuraciones de temperatura por separado (piscina/spa)



Autodiagnósticos automatizados

El indicador de diagnóstico integrado ayuda a ahorrar energía y extiende la vida útil de la unidad mediante alertas a los usuarios de condiciones anormales de funcionamiento



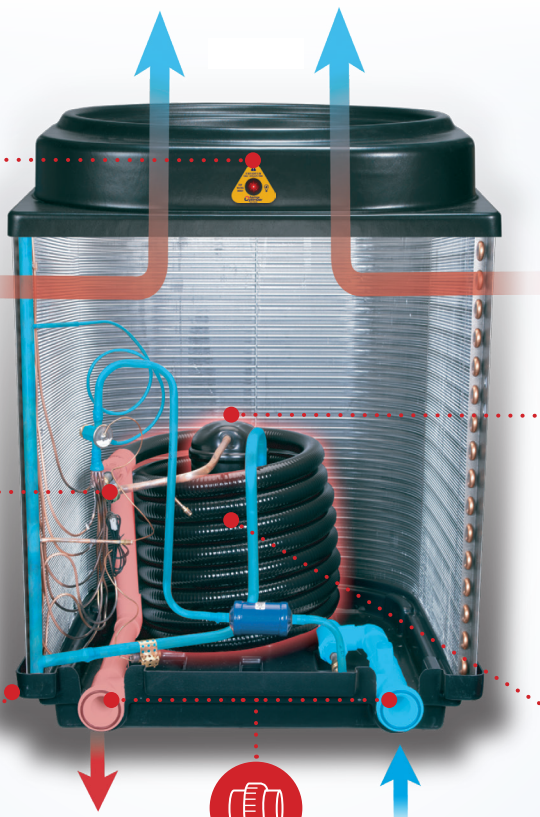
Tecnología de enfriamiento

Disponible con la funcionalidad de la válvula de reversa, que calienta o enfría de forma automática la piscina a la temperatura deseada



Diseño del condensador duradero y resistente a los rayos UV

El gabinete termoplástico a prueba de desteñimiento protege de la oxidación y daños por impacto



Automatización lista

Compatible con los controladores del sistema remoto



Compresor de desplazamiento Copeland™ confiable de larga duración

El diseño ultrasilencioso minimiza los ruidos de funcionamiento



Intercambiador de calor de titanio

Incluye un intercambiador de calor de titanio corrugado resistente a la corrosión, de grado comercial, que no reacciona a los productos químicos de las piscinas



Uniones de PVC estándares

Conexiones de tuberías de 2" para una fácil instalación

Bombas de calor de la serie ECO



Lleve eficiencia y rendimiento silencioso al entorno de la piscina y el spa con nuestras bombas de calor de la serie ECO. La serie ECO usa tecnología única de convertidores, que permite que la bomba de calor caliente rápidamente la piscina hasta que alcance la temperatura deseada. Una vez que se alcanza la temperatura apropiada, la bomba de calor cambia automáticamente de su capacidad plena a una velocidad reducida para mantener la temperatura mientras disminuye el consumo de energía.

La serie ECO compacta está diseñada para ajustarse a las alfombrillas de las piscinas de cualquier tamaño y es un 40% más silenciosa que las opciones de bombas de calor estándar. Se ejecutan a tan solo 48 dB a 4 pies (121,91 cm) cuando mantienen la temperatura de la piscina. Es una excelente opción para las aplicaciones sobreelevadas y enterradas, e incluye una variedad de características sólidas (también incluye un intercambiador de calor de titanio y tecnología Soft Start integrada). La tecnología Soft Start permite que la bomba de calor incremente de forma gradual la corriente eléctrica en el encendido, lo que limita los efectos negativos de las altas corrientes de entrada y minimiza la tensión en los sistemas eléctricos residenciales y los electrodomésticos.



Serie ECO



Control digital
Pantalla LCD

Características claves

- Tecnología del compresor del convertidor de bajo consumo
- Compacto: ideal para pequeños espacios
- Intercambiador de calor de titanio en espiral
- Tecnología Soft Start integrada incluida
- Funcionamiento silencioso
- Certificación AHRI



COP más potente que las bombas de calor de velocidad única estándar

COP promedio por temporada de 8 (en comparación con la clasificación estándar de 5)



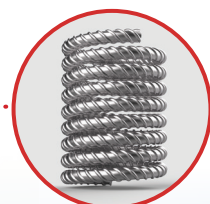
Reducción superior del sonido

40% más silenciosas que la tecnología de las bombas de calor estándar



Diseño del condensador duradero y resistente a los rayos UV

El gabinete termoplástico a prueba de desteñimiento protege de la oxidación y daños por impacto



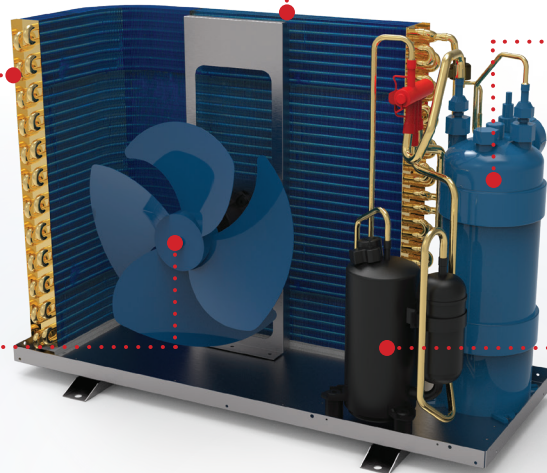
Intercambiador de calor del tubo de titanio en espiral

El diseño único aumenta el área de la superficie un 30%, lo que fomenta la eficiencia y la durabilidad



Compresor del convertidor rotatorio doble

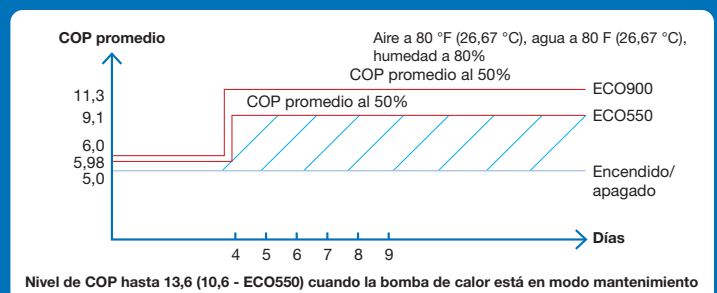
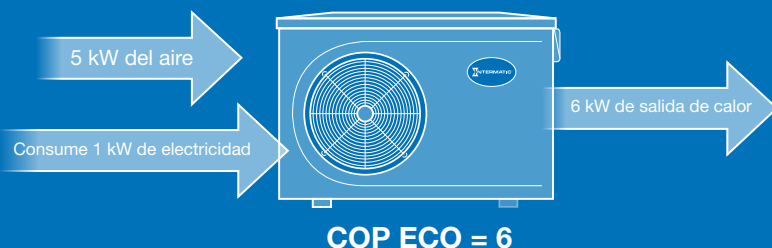
Reducción del 30-50% en el costo de electricidad por temporada



¿Cuál es Coeficiente de Rendimiento (COP) y cómo afecta en los costos de funcionamiento?

En las bombas de calor y en los sistemas relacionados, el Coeficiente de Rendimiento o COP se refiere a la proporción de calor emitido en comparación con la cantidad de energía requerida para producir ese calor. Un COP alto indica que un sistema está funcionando de forma eficiente. En la práctica, cuanto mayor sea el COP de la bomba de calor, menor será el costo de funcionamiento.

COP = capacidad de calefacción/consumo de energía



Especificaciones



Serie	Traditional			AHN		ECO	
Modelo n.º (calefacción)	PRO1100Q	PRO1300Q	PRO1500Q	PRO1100AHN	PRO1400AHN	ECO550	ECO900
Modelo n.º (calefacción y enfriamiento)	-	PRO1300QHC	PRO1500QHQ	PRO1100ARN	PRO1400ARN	-	-
Piscinas hasta (galones)	28000	35000	45000	28000	35000	16000	24000
Disyuntor recomendado	40 amperes	50 amperes	50 amperes	40 amperes	50 amperes	30 amperes	30 amperes
Corriente de funcionamiento	26 amperes	29 amperes	32 amperes	26 amperes	29 amperes	15,5 amperes	26 amperes
Resultados de la prueba de rendimiento*							
COP ¹	5,5	5,8	5,6	5,5	5,8	5,9	6
Salida ¹ (BTU)	110000	127000	140000	110000	127000	50000	90000
COP ²	5,3	5,3/5,2	5,3	5,3	5,3/5,2	5,5	5,7
Salida ² (BTU)	104000	118000	130000	104000	118000	47000	85000
COP ³	4	4	4	4	4	4,1	4,3
Salida ³ (BTU)	74000	79000	84000	74000	79000	29000	43000
Caudal mínimo de agua	25 GPM			25 GPM		-	
Caudal máximo de agua	80 GPM			80 GPM		-	
Caudal de agua recomendado	40-80 GPM			40-80 GPM		26-40 GPM	33-50 GPM
Voltaje de entrada	208-230 V CA, 60 Hz			208-230 V CA, 60 Hz		208-230 V CA, 60 Hz	
Refrigerante	R410A			R410A		R410A	
Tipo de compresor	De desplazamiento			De desplazamiento		Rotatorio	Convertidor
Intercambiador de calor	Titanio			Titanio		Titanio	
Control de temperatura	Digitales			Digitales		Digitales	
Compatibilidad remota	2 y 3 cables			2 y 3 cables		2 cables	
Dimensiones (Alt. x An. x P)	45 in x 33 in x 36 in (114,3 cm x 83,82 cm x 91,44 cm)			39 in x 35 in x 35 in (99,06 cm x 88,9 cm x 88,9 cm)	43 in x 35 in x 35 in (109,22 cm x 88,9 cm x 88,9 cm)	26 in x 38 in x 12 ½ in (66,04 cm x 96,52 cm x 32,75)	15 ½ in x 43 in x 38 in (39,37 cm x 109,22 cm x 96,52 cm)

*Las clasificaciones de BTU y COP de acuerdo con la prueba estándar de rendimiento AHRI 1169

¹ Condiciones de la prueba: Aire ambiente 80 °F (26,67 °C), agua 80 °F (26,67 °C), humedad relativa 80%

² Condiciones de la prueba: Aire ambiente 80 °F (26,67 °C), agua 80 °F (26,67 °C), humedad relativa 63%

³ Condiciones de la prueba: Aire ambiente 50 °F (10 °C), agua 80 °F (26,67 °C), humedad relativa 63%